



GARANTÍA
2 AÑOS
EN EL
COMPRESOR
1 AÑO EN EL EQUIPO

*Referencial



Iluminación LED



Cenefa curva con
bordes negros



Sistema Fan Cooling



Cubierta del ventilador del
evaporador plana



Compresor ecológico



Marco de puerta y manija
plateados



Protección Anti Shock



Base interior de acero
inoxidable



Doble vidrio templado



Base inferior metálica con
acabado negro mate



Controlador de temperatura
digital

Características

- 8 repisas regulables, separación de 7mm
- Refrigerante ecológico R290, respetuoso con el medio ambiente
- Refrigeradora de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas: 4 piezas, 2 con freno
- Chapa con llave
- Cenefa con luz LED

ORIMCAR
Equipamiento Gastronómico & Comercial

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.800xFo.580xAl.1950mm
Medidas de embalaje (mm)	An.850xFo.625xAl.2010mm
Peso neto	100kg
Peso bruto	115kg
Capacidad	550Lts
Voltaje / Frecuencia	220-240V / 60Hz
Potencia	400W

Descripción

- Puerta hermética con autocierre seguro y eficiente.
- Sistema de frío forzado, que reduce la humedad interna.
- Control de temperatura digital, ajuste simple de temperatura.
- Aislamiento eficiente, reduce pérdidas de frío.
- Operación continua, funciona bien en largas horas y condiciones exigentes.
- Gran capacidad, para grandes volúmenes de productos.



Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, bares, tiendas, entre otros.

Uso adecuado para



Pastelería



Carnes y
embutidos



Bebidas



Floristería