



GARANTÍA
1 AÑO
A NIVEL NACIONAL



Iluminación LED



Compresor ecológico



Protección Anti Shock



Doble vidrio templado

*Foto referencial

Características

- 4 repisas regulables, separación de 7mm
- Refrigerante ecológico R290
- Temperatura dual: -4° a 4°C
- Compresor ecológico, eficiencia energética optimizada
- Base de ruedas con frenos
- Chapa con llave
- Cenefa con luz

ORIMCAR
Equipamiento Gastronómico & Comercial

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.700xFo.692xAl.2058mm
Medidas de embalaje (mm)	An.745xFo.726xAl.2120mm
Peso neto	90.8 kg
Peso bruto	97 kg
Capacidad	520 Lts
Consumo de energía	3.6kWh/24h
Voltaje / Frecuencia	220-240V / 60Hz

Descripción

- Cenefa personalizable.
- Puerta hermética con autocierre seguro y eficiente.
- Panel digital, ajuste simple de temperatura.
- Aislamiento eficiente, reduce pérdidas de frío.
- Operación continua, funciona bien en largas horas y condiciones exigentes.
- Gran capacidad, para grandes volúmenes de productos.
- Fácil limpieza y mantenimiento.



Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, bares, bodegas y cafetería.

Uso adecuado para



Bebidas



Cerveza