

GARANTÍA
1 AÑO
A NIVEL
NACIONAL



*Foto referencial



Iluminación LED



Compresor ecológico



Protección Anti Shock



Doble vidrio templado

Características

 4 repisas regulables, separación de 7mm

 Refrigerante ecológico R290

 Temperatura dual: -4° a 4°C

 Compresor ecológico, eficiencia energética optimizada

 Base de ruedas con frenos

 Chapa con llave

 Cenefa con luz

ORIMCAR
Equipamiento Gastronómico & Comercial

Descripción

- Cenefa personalizable.
- Puerta hermética con autocierre seguro y eficiente.
- Panel digital, ajuste simple de temperatura.
- Aislamiento eficiente, reduce pérdidas de frío.
- Operación continua, funciona bien en largas horas y condiciones exigentes.
- Gran capacidad, para grandes volúmenes de productos.
- Fácil limpieza y mantenimiento.

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.577xFo.607xAl.1980mm
Medidas de embalaje (mm)	An.624xFo.630xAl.2025mm
Peso neto	69.4kg
Peso bruto	75kg
Capacidad	360 Lts
Consumo de energía	2.7kWh/24h
Voltaje / Frecuencia	220-240V / 60Hz



Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, bares, bodegas y cafetería.

Uso adecuado para



Bebidas



Cerveza