



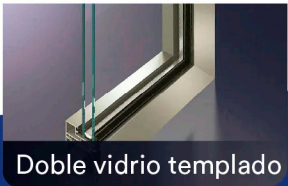
GARANTÍA
1 AÑO
A NIVEL NACIONAL



Iluminación LED



Congela en la parte superior



Doble vidrio templado

*Foto referencial

Características

- 3 repisas de acero plastificado, separación de 7mm
- Refrigerante ecológico R600a
- Conserva y congela: 2°C a 10°C / -2°C a -18°C
- Compresor de alto performance.
- Chapa con llave
- Iluminación led

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.600xFo.665xAl.1883mm
Medidas de embalaje (mm)	An.645xFo.675xAl.1916mm
Peso neto	74kg
Peso bruto	78kg
Capacidad refrigerador:	270Lts
Capacidad congelador	100Lts
Voltaje / Frecuencia	220V / 60Hz
Potencia	230 W

ORIMCAR

Equipamiento Gastronómico & Comercial

Descripción

- Cenefa personalizable.
- Cuenta con un panel de control de temperatura para una operación precisa.
- Fabricada con metal pre-revestido.
- Puerta: vidrio templado doble, con autocierre.
- Utiliza refrigerante R600a, ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.



Ideal para negocios como: bodegas, bares supermercados, restaurantes, entre otros.

Uso adecuado para



Hielo



Carnes y embutidos



Bebidas