



GARANTÍA
1 AÑO
A NIVEL NACIONAL

*Imagen referencial



Iluminación LED



Cenefa curva con bordes negros



Compresor ecológico



Marco de puerta de aluminio y manija a lo largo de toda la puerta



Protección Anti Shock



Base interior de acero inoxidable



Doble vidrio templado



Base inferior metálica con acabado negro mate



Termostato mecánico

ORIMCAR

Equipamiento Gastronómico & Comercial

Características

- 4 repisas regulables
- Refrigerante ecológico 600a
- Refrigera de: 2°C a 10°C
- Compresor marca DONPER
- Frente (2 ruedas + 2 patas)
Posterior (2 ruedas)
- Chapa con llave
- Cenefa con luz

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.575xFo.522xAl.1885mm
Medidas de embalaje (mm)	An.620xFo.580xAl.1965mm
Peso neto	50kg
Peso bruto	54kg
Capacidad	320Lts
Voltaje / Frecuencia	220-240V / 60Hz
Potencia	280W

Descripción

- Sistema de frío estático, ideal para la conservación de productos más sensibles.
- Cenefa personalizable
- Termostato mecánico
- Aislamiento eficiente, reduce pérdidas de frío
- Operación continua, funciona bien en largas horas y condiciones exigentes.
- Fácil limpieza y mantenimiento.



Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, bares, tiendas, entre otros.

Uso adecuado para



Bebidas



Lácteos



Embutidos y quesos



Productos frescos envasados