



GARANTÍA
1 AÑO
 A NIVEL NACIONAL



*Imagen referencial

Características

- 3 repisas regulables
- Refrigerante ecológico R600a
- Refrigera de: 5°C a 12°C
- Compresor de alto performance
- Base con 4 patas
- Luz interior

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.505xFo.545xAl.855mm
Medidas de embalaje (mm)	An.525xFo.575xAl.890mm
Peso neto	30 kg
Peso bruto	33 kg
Capacidad	120 Lts
Voltaje / Frecuencia	220V / 60Hz
Potencia	100 W

ORIMCAR
 Equipamiento Gastronómico & Comercial

Descripción

- Termostato manual, ajuste simple de temperatura.
- Aislamiento eficiente, reduce pérdidas de frío.
- Operación continua, funciona bien en largas horas y condiciones exigentes.
- Fácil limpieza y mantenimiento.



Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, tiendas, entre otros.

Uso adecuado para



Productos envasados

Productos enlatados