



*Imagen referencial

Características

- 3 repisas regulables
- Refrigerante ecológico R600a
- Refrigera de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Base con patas
- Luz interior

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.470xFo.440xAl.832mm
Medidas de embalaje (mm)	An.510xFo.465xAl.860mm
Peso neto	22 kg
Peso bruto	24 kg
Capacidad	100 Lts
Voltaje / Frecuencia	220V / 60Hz
Potencia	65 W

ORIMCAR
Equipamiento Gastronómico & Comercial

Descripción

- Cuenta con un termostato mecánico.
- Aislamiento eficiente, reduce pérdidas de frío.
- Operación continua, funciona bien en largas horas y condiciones exigentes.
- Fácil limpieza y mantenimiento.



Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, tiendas, entre otros.

Uso adecuado para

- Productos envasados
- Productos enlatados