



GARANTÍA

1 AÑO
A NIVEL
NACIONAL

*Foto referencial



Controlador digital



Compresor ecológico



Bomba de aire



Protección Anti Shock



Cuerpo entero
de Acero Inoxidable

Características

- Refrigerante ecológico: R404A
- Equipo de sobremesa
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- 2 años de garantía en el compresor

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.540xFo.615xAl.780mm
Medidas de embalaje (mm)	An.550xFo.720xAl.790mm
Peso neto	100 kg
Peso bruto	110 kg
Capacidad de producción	30 Lts/h
Voltaje mínimo / Frecuencia	220-240V / 60Hz
Potencia	2000 W

Descripción

- Equipado con un contador de helados para un seguimiento preciso de la producción.
- Cuenta con un panel de control digital para una operación intuitiva y precisa.
- Estructura fabricada en acero inoxidable 304, garantizando durabilidad y resistencia a la corrosión.
- Potente motor de 1.5 caballo de fuerza (HP) para batir y dispensar el helado.



Ideal para negocios como: bodegas, locales de comida rápida, cafeterías, pastelerías, centros de entretenimiento, eventos, catering, entre otros.