



GARANTÍA

1 AÑO
A NIVEL
NACIONAL

*Foto referencial



Controlador digital



Compresor ecológico



Bomba de aire



Protección Anti Shock



Cuerpo entero de Acero Inoxidable

Características

- Refrigerante ecológico: R404A
- Base de ruedas con frenos
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Dispensador de conos
- 2 años de garantía en el compresor

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.540xFo.575xAl.1370mm
Medidas de embalaje (mm)	An.525xFo.580xAl.1380mm
Peso neto	119 kg
Peso bruto	129 kg
Capacidad de producción	25 Lts/h
Voltaje mínimo / Frecuencia	220-240V / 60Hz
Potencia	2000 W

Descripción

- Equipado con un contador de helados para un seguimiento preciso de la producción.
- Posee ruedas giratorias con freno para facilitar el traslado y la estabilidad.
- Cuenta con un panel de control digital para una operación intuitiva y precisa.
- Estructura fabricada en acero inoxidable, garantizando durabilidad y resistencia a la corrosión.
- Potente motor de 1.5 caballo de fuerza (HP) para batir y dispensar el helado.



Ideal para negocios como: bodegas, locales de comida rápida, cafeterías, pastelerías, centros de entretenimiento, eventos, catering, entre otros.

ORIMCAR

Equipamiento Gastronómico & Comercial