



GARANTÍA
2 AÑOS
A NIVEL NACIONAL



*Foto referencial

Características

- 4 repisas regulables
- Refrigerante ecológico R404a
- Temperatura: Hasta -20°C
- Compresor: Embraco
- Base de 4 ruedas con 2 frenos
- Chapa con llave
- Luz interior

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.685xFo.805xAl.2112mm
Medidas de embalaje (mm)	An.740xFo.860xAl.2165mm
Peso neto	140kg
Peso bruto	155kg
Capacidad	700Lts
Voltaje / Frecuencia	220V / 60Hz
Potencia	800W

Descripción

- Cuenta con una estructura de acero inoxidable
- Control de temperatura digital, ajuste simple de temperatura.
- Aislamiento eficiente.
- Gran capacidad, para grandes volúmenes de productos.
- Utiliza refrigerante, ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía



Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, tiendas, entre otros.

Uso adecuado para



Pescados y mariscos



Carnes y embutidos