



GARANTÍA
2 AÑOS
A NIVEL NACIONAL



Iluminación LED



Sistema Fan Cooling



Compresor de alto performance



Protección Anti Shock



Doble vidrio templado

*Foto referencial

Características

- 4 repisas regulables
- Refrigerante ecológico R134a
- Temperatura: 2°C a 8°C
- Compresor: Cubigel
- Base de 4 ruedas con 2 frenos
- Chapa con llave
- Luz interior

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An. 600xFo. 740xAl. 1950mm
Medidas de embalaje (mm)	An. 655xFo. 790xAl. 2000mm
Peso neto	92kg
Peso bruto	110kg
Capacidad	500Lts
Voltaje / Frecuencia	220V / 60Hz
Potencia	290W

Descripción

- Cuenta con una estructura de acero inoxidable
- Control de temperatura digital, ajuste simple de temperatura.
- Aislamiento eficiente.
- Gran capacidad, para grandes volúmenes de productos.
- Utiliza refrigerante, ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía



Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, tiendas, entre otros.

Uso adecuado para



Verduras



Lácteos