



**GARANTÍA**  
**2 AÑOS**  
A NIVEL NACIONAL



Iluminación LED



Sistema Fan Cooling



Compresor de alto performance



Protección Anti Shock



Doble vidrio templado

\*Foto referencial

## Características

- 8 repisas regulables
- Refrigerante ecológico R404a
- Temperatura: Hasta -20°C
- Compresor: SECOP
- Base de 4 ruedas con 2 frenos
- Chapa con llave
- Luz interior

## Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.1390xFo.800xAl.2135mm
Medidas de embalaje (mm)	An.1436xFo.860xAl.2165mm
Peso neto	226kg
Peso bruto	251kg
Capacidad	1400Lts
Voltaje / Frecuencia	220V / 60Hz
Potencia	1100W

## Descripción

- Cuenta con una estructura de acero inoxidable
- Control de temperatura digital, ajuste simple de temperatura.
- Aislamiento eficiente.
- Gran capacidad, para grandes volúmenes de productos.
- Utiliza refrigerante, ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía



**Ideal para negocios como:** supermercados, restaurantes, tiendas, entre otros.

### Uso adecuado para



Pescados y mariscos



Carnes y embutidos